

**LOCTITE®**

漢高(Henkel)在全球擁有多個知名品牌和多項先進技術，主要業務分佈在三大方面：洗滌劑及家用護理、化妝品及美容用品、以及接著劑技術。自1876年成立以來，漢高旗下眾多品牌分別在個人消費及工業領域處於市場領導地位並享有美譽，比如樂泰(Loctite®)、寶瑩(Persil®)、以及施華蔻(Schwarzkopf®)等。漢高全球大約有47,000名員工。2011年的全球銷售額為156.05億歐元，調整後營業利潤為20.29億歐元。漢高優先股被列入德國DAX指數。2011年，漢高繼續被《財富》雜誌評為全球前500大企業。

**Henkel Taiwan Ltd.**

10F., No.866, Zhongzheng Road,  
Zhonghe Dist., New Taipei City  
23586, Taiwan  
Tel: (+886 2)2227-1988  
Fax: (+886 2)2226-8699

**台灣漢高股份有限公司**

23586新北市中和區中正路866號10樓  
電話 (+886 2)2227-1988  
傳真 (+886 2)2226-8699  
www.henkel.com.tw  
www.loctite.com.tw  
www.iloctite.com.tw

授權經銷商

© All trademarks, except where otherwise noted, are the properties of or used under license by Henkel Corporation.  
© Copyright 2012. Henkel Corporation. All rights reserved. APH-AG-TW-08 (05/2013)

**LOCTITE®**

**Structural Adhesives**

**樂泰® 結構性壓克力接著劑**



**Henkel** Excellence is our Passion



Loctite®樂泰結構性壓克力接著劑具有優異的耐化學溶劑特性，可黏著不同材質的工件。高強度、高剝離、耐衝擊，適用於主結構的接著組裝。當與活化材質接觸時，這一系列膠材可在室溫下快速固化為耐候性材質。

共分為二大類：●兩步驟型（單液需塗催化劑） ●雙液混合型（需混合型的膠材）



### 為什麼要使用Loctite®樂泰結構性壓克力接著劑？

Loctite®樂泰結構性壓克力接著劑能夠提供多種解決方案，用來滿足工業設計製造中的各種不同要求。

## 產品特色

### 312 單液兩步驟型 超快速固化

- 琥珀色，可快速固化
- 應用於金屬、玻璃或陶瓷

### 324 單液兩步驟型 耐衝擊 耐高溫177°C

- 堅韌、耐衝擊
- 可抵抗化學溶劑，能填補大間隙
- 廣泛應用在馬達磁鐵及揚聲器金屬零件的接著

### 326 單液兩步驟型 通用型

- 黃色到琥珀色
- 快速固定，可抵抗化學溶劑
- 廣泛應用在馬達磁鐵、揚聲器金屬零件及玻璃傢俱的接著

### 330 單液兩步驟型 通用型 耐衝擊

- 淡黃色，堅韌、耐衝擊
- 可抵抗化學溶劑，能填補大間隙
- 適用金屬、塑膠，廣泛應用於工具把手、機械設備、運動器材與裝飾品的接著固定

### 392 單液兩步驟型 高堅韌性

- 琥珀色，快速固定
- 高堅韌性，優異的耐衝擊、抗剝離及可靠持久性接著
- 廣泛應用在馬達磁鐵及揚聲器金屬零件的接著

### F246 單液兩步驟型 高堅韌性

- 白色，1分鐘快速固定
- 高堅韌性，優異的耐衝擊、抗剝離及可靠持久性接著
- 廣泛應用在金屬接著、馬達磁鐵及揚聲器金屬零件的接著
- 對於PVC, ABS塑件也有優異的黏著力

## 產品技術資料

與傳統連接方式相比，Loctite®樂泰結構性壓克力接著劑的優勢在於

- 在整個接著面會有更均勻的應力分佈

在靜態或動態載荷下有更好的結果。在焊接或者鉚接的地方容易形成局部應力集中，而使用接著劑可以均勻的分佈和吸收這些應力。

	特色	顏色	黏度 mPa.s (cP)	填補間隙 mm	剪切強度 N/mm <sup>2</sup> / psi	固化速度 初固 / 全固	工作溫度 (°C)	固化方式
312	一般應用 快速固定	琥珀	850 ~ 1,200	0.50	17.2 / 2,490	2分鐘 / 24小時	-55°C ~ 121°C	搭配催化劑7649 缺氧固化
324	高強度 耐衝擊	琥珀	10,000 ~ 24,000	0.50	21 ~ 25 / 3,000 ~ 3,600	20分鐘 / 24小時	-55°C ~ 177°C	搭配催化劑7075 缺氧固化
326	高強度 快速固定	琥珀	14,000 ~ 22,000	0.50	15 / 2,200	1分鐘 / 24小時	-55°C ~ 121°C	搭配催化劑7649 缺氧固化
330	泛用型	淡黃	45,000 ~ 90,000	0.50	15 ~ 30 / 2,175 ~ 4,350	5分鐘 / 24小時	-55°C ~ 121°C	搭配催化劑7387
392	高堅韌性	琥珀	20,000 ~ 80,000	0.50	17.2 / 2,490	1分鐘 / 24小時	-55°C ~ 121°C	搭配催化劑7387 熱烤固化
F246	高堅韌性 耐衝擊	白	25,000 ~ 35,000	0.50	33 / 4,760	5分鐘 / 24小時	-55°C ~ 121°C	搭配催化劑 Ini. 5

## 底塗劑

### 7075 溶劑型 促進劑 適用於壓克力膠

- 透明黃色，適用於不活化金屬，預塗於接著面引發壓克力膠固化，固化時間取決於膠的用量、基材和表面清潔程度
- 塗在表面後有2小時的效果

### 7387 溶劑型 促進劑 適用於壓克力膠

- 透明黃色，預塗於接著面引發壓克力膠固化，固化時間取決於膠的用量、基材和表面清潔程度
- 塗在表面後有6小時的效果

### 7649 溶劑型 促進劑 可加速非活性金屬固化

- 透明綠色，先塗於接著面上
- 可用在所有的厭氧壓克力膠，使其加速固化，應用在較大的間隙填補
- 塗在表面後有30天的效果

### Ini. No. 5 溶劑型 促進劑 適用於壓克力膠

- F246專用
- 透明黃色，預塗於接著面引發壓克力膠固化，固化時間取決於膠的用量、基材和表面清潔程度
- 塗在表面後有2小時的效果

